

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

膨胀胶NVH185Q-1B

概 况

本公司生产的膨胀胶 NVH185Q-1B,适用于各类空腔填充发泡材料或制品的生产加工。

用 应

本产品可根据需要制成不同的形状以适应不同规格空腔的填充,用其制备的发泡材料具有粘结强度高、防腐 力强,泡孔细腻,回弹性佳等特点,具有优良的消音,减振,降噪效果,特别适用于汽车行业 NVH 工程。 本产品性价比高,发泡倍率大,施工简便,操作性强,适用于工业生产的流水线操作,同时能有效降低发泡 制品的密度,最大程度节约生产成本。

外 观

黄色颗粒

技术 参数

1X11 2 X	
测试项目	标准
外观检查	无裂纹,表面无注塑不良、鼓泡等现象
膨胀率 (低温烘烤 150℃×30min)	≥1000%
膨胀率(第一次烘烤 200℃×30min)	≥1000%
膨胀率(第二次烘烤 200℃×30min)	≥1000%
膨胀率(第三次烘烤 200℃×30min)	≥1000%
烘烤外观(正常烘烤 180℃×20min)	发泡层表面闭孔、质地均匀、有弹性;表面无发粘;无裂纹、鼓 泡、流淌现象;切口泡孔结构均匀致密,发泡孔无明显空泡
烘烤外观(过烘烤 200℃×20min)	发泡层表面不得出现裂纹、断裂、明显塌陷、流淌等现象; 无明显 变色焦化现象
盒子烘烤实验	填充完好,无明显焦黄萎缩,接触面无明显孔洞,钢板上残余的材 料面积占全部结合面积的比例≥60%
填充性	发泡材料充满型腔,尖角部位目视无空隙

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO., LTD 公司地址: 上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号 工厂地址:浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号 网址: www. joysunsh. com 电话: +86-021-39197569 传真: +86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非 是保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产 应用中有任何疑问,请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。



产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

膨胀胶NVH185Q-1B

150℃×30min 发泡后吸水率(24h)

≤4%

燃烧性

≤70

拉伸强度及断裂伸长率

拉伸强度≥1.5MPa

断裂伸长率≥300%

气味性

≤3.5 级

耐高温性

发泡层表面无破坏,不得出现裂纹、断裂、塌缩等现象

耐低温性

无脆化开裂现象

中性盐雾试验

发泡层与基材无脱落:基材与发泡层粘接部位无可见锈蚀

前处理液兼容性

发泡层不能出现开裂、变形、发粘、变色等异常现象; 前处理液指

标不能有明显变化

电泳漆兼容性

发泡层不能出现开裂、变形、发粘、变色等异常现象; 电泳液指标

无明显变化

长期存储稳定性

发泡层有弹性、表面无发粘; 无裂纹、鼓泡、流淌现象、发泡孔无

明显空泡;膨胀率≥800%

适用温度

145-210°C

卫生 性能

满足 ROHS 的要求。

备 注

产品按非危险品规定运输,产品存于通风干燥的仓库内。

包 装

用牛皮袋包装,每袋净重 25KG。